



- 5 Introduction au produit

SVH-SohmVollHolz (Bois plein)

- 7 Présentation du produit
- 8 Cycle de production
- 9 Infos, données et certification

DD-DiagonalDübelholz (Bois à goujons en diagonale)

- 11 Présentation du produit
- 13 Cycle de production
- 14 Profils
- 15 Profils
- 17 Bois de sapin de qualité
- 19 Épicéa Apparent
- 21 Industrie Apparent
- 23 Non apparent
- 24 Critères de produit
- 25 Informations complémentaires
- 26 Tableaux de dimensionnement, explications
- 27 Tableaux de dimensionnement I/200
- 28 Tableaux de dimensionnement I/300
- 29 Protection incendie

Introduction au produit

SVH-SohmVollHolz

Le bois autochtone à qualité optimisée.

Nous, l'entreprise Sohm HolzBautechnik, sommes actifs dans le domaine de la construction résidentielle, agricole, à usage public et professionnel, ainsi que dans la construction d'ouvrages spéciaux. Nous traitons aussi bien du bois autochtone que du bois fourni par le constructeur avec notre fraise à entures multiples afin d'en faire un produit à qualité optimisée. Cette qualité est attestée par la certification selon EN 15497 « Bois massif de structure à entures multiples ».

Durant le même cycle de production, il est possible de trier les lamelles de bois SohmVollHolz pour les éléments DiagonalDübelholz selon les qualités de surface « apparent », « industrie apparent » et « non apparent ». L'engoujonnement des éléments DD, les opérations d'assemblage CNC, le rabotage et l'assemblage manuel consécutifs bouclent la chaîne de production allant des lamelles sciées aux éléments de mur, de plafond et de toit fermés en vue du montage complémentaire.



Les planches de bois débitées sur quartier ou faux quartier constituent le produit de base de notre gamme de fabrication. Notre équipe rodée réalise toutes les opérations de traitement, du fraisage à entures multiples au montage en passant par l'engoujonnement pour la production d'éléments DD, les opérations d'assemblage CNC et l'assemblage manuel.



DD-DiagonalDübelholz

La construction en bois massive et naturelle.

Constituant un développement de Sohm HolzBautechnik, le produit DiagonalDübelholz est fabriqué à partir des lamelles SohmVollHolz optimisées et utilisé depuis 2001 dans tous les domaines d'activité et secteurs liés à la construction.

Les lamelles SVH à entures multiples sont pressées et assemblées à l'aide de goujons en bois dur enfoncés en diagonale de manière à conserver leur forme. Pour renforcer cette stabilité géométrique, les lamelles SVH sont assemblées entre elles au moyen d'un profil ondulé, les éléments DD goujonnés quant à eux avec un peigne et une rainure. Les différents profils de surface – chant lisse, joint creux de 2 mm ou 4 mm, profil acoustique ou profil de structure – utilisés comme support de torchis ou pour d'autres revêtements, sont fraisés dans les lamelles avant l'engoujonnement.

Présentation du produit

SVH-SohmVollHolz

La construction en général et la construction en bois en particulier ont connu un changement paradigmatique au cours des dernières années, voire décennies. Les plus hautes exigences posées aux surfaces apparentes, les charpentes fines à grandes portées et charges élevées, les tolérances étroites et la disponibilité rapide et locale caractérisent la construction en bois moderne.

Pour respecter les impératifs formulés par les planificateurs, architectes et constructeurs, nous réalisons le produit de construction SVH-SohmVollHolz à l'aide de ressources régionales.

Le composant SVH-SohmVollHolz à entures multiples est le matériau idéal pour des constructions en bois sans défaut devant satisfaire à de hautes exigences architectoniques. Il respecte les contraintes sévères et complémentaires en relation avec les critères suivants :

- Résistance
- Siccité
- Tenue dimensionnelle
- Stabilité géométrique
- Composition de la surface
- Longévité
- Gestion durable

Pour le produit SVH fabriqué en qualité « apparent », nous utilisons exclusivement le bois autochtone abattu dans un rayon de 30 km et traité comme matière brute. L'utilisation de SVH dynamise ainsi l'exploitation forestière locale. La chaîne de valeur reste entièrement dans la région et les courts chemins de transport du bois contribuent à la protection du climat.

Afin de pouvoir garantir à tout moment le haut standard de qualité, le centre de recherche sur le bois Holzforschung Austria surveille la fabrication parallèlement au contrôle de production interne.

SVH est utilisé pour des constructions portantes et remplit de ce fait les critères suivants :

- Tri du bois selon DIN 4074-I
- Séchage technique à un taux d'humidité de $15 \% \pm 2,5 \%$
- À entures multiples dans l'axe longitudinal selon EN 15497
- Section transversale rabotée sur quatre faces et chanfreinée

À partir du produit SohmVollHolz de qualité supérieure, nous réalisons au cours d'une autre étape de production l'élément DD-Diagonal-Dübelholz comme composant de surface pour murs, plafonds et toits.

Nous offrons aux propriétaires forestiers la possibilité d'utiliser leur propre bois pour la réalisation d'éléments SVH traités. Le constructeur, charpentier ou scieur peut en outre fournir le bois massif dans les longueurs standard de 4 à 5 m.

Les avantages de SVH-SohmVollHolz

- Tri du bois selon la capacité de charge
- Dimensions et géométrie stables
- Fabrication soumise à un contrôle très sévère
- Construction économique
- Utilisation de bois autochtone
- Utilisation possible du propre bois



Cycle de production

SVH-SohmVollHolz

1. Notre personnel formé assure un tri visuel et un marquage des bouts de bois brut de 4 à 5 m en fonction de la qualité de surface souhaitée.

Photo :

Poste de tri sur la fraise à entures multiples.



2. On extrait ensuite les défauts du bois et on réalise un jointage des bois optimisés à la longueur souhaitée.

Photo :

About jointé collé et pressé d'une lamelle de bois SohmVollHolz finie.



3. Après le jointage, les lamelles font l'objet d'un rabotage sur 4 faces.

Photo :

Les lamelles SVH non rabotées viennent de droite et sont usinées aux cotes finales par la raboteuse (gris).



4. Lors des étapes de traitement consécutives des lamelles pour former l'élément Diagonal-DübelHolz, la raboteuse fraise aussi un profil ondulé sur le côté.

Photo :

Vue frontale d'une lamelle SohmVollHolz à profilage ondulé et entaille sur le côté droit pour former un profil de surface à joint creux.



Infos, données et certification

SVH-SohmVollHolz

Production SVH
Infos SVH

Types de bois :	• Sapin blanc	• Épicéa	
Surfaces :	• Qualité « apparent »	• Qualité « non apparent »	
Usinage :	• À entures multiples en long	• Raboté sur quatre faces	• Chanfreiné
Dimensions :	• Largeur : 6 cm	• Hauteur : 8/10/12/14/16/18/20/22/24/26 cm	• Longueur : jusqu'à 15 m
Classe de résistance :	• C24 (S10)		
Humidité du bois :	• 15 % ± 2,5 % / séchage technique		
Critères de tri :	• Selon DIN 4074-1		

Tableau d'emballage SVH :

Épaisseur (mm)	Largeur (mm)											Hauteur de paquet (m)
		80	100	120	140	160	180	200	220	240	260	
60	Unités	91	77	63	56	49	42	35	35	28	28	0,42
	m ³	5,678	6,006	5,897	6,115	6,115	5,897	5,460	6,006	5,242	5,678	
Largeur de paquet (m)		-	1,10	1,08	1,12	1,12	1,08	1,00	1,10	0,96	1,04	

Fourniture de la matière brute par le constructeur :

Note :

La fiche d'information sur la fourniture de la matière brute par le constructeur est téléchargeable sur notre site Internet www.sohm-holzbau.at/das-unternehmen/infos-downloads

Certification selon EN 15497

La production des éléments SVH-SohmVollHolz fait aussi bien l'objet d'un contrôle interne continu que d'une surveillance par le centre de recherche Holzforschung Austria. Elle est certifiée selon la norme EN 15497 « Bois massif de structure à entures multiples ».

Une copie du certificat et d'autres informations sur le produit SVH-SohmVollHolz se trouvent sur le site Internet www.sohm-holzbau.at/sohmvollholz

Présentation du produit

DD-DiagonalDübelholz

« Même si nous traitons des éléments individuels, nous avons toujours une vue globale. »

L'idée de fabriquer un élément de bois de surface et massif, assemblé de manière stable à l'aide de goujons en bois dur enfoncés en diagonale, nous permet de vous offrir une solution de construction 100 % écologique, naturelle et massive sur la base du matériau renouvelable qu'est le bois.

Le système convient à la fois à des constructions de mur, de plafond et de toit. Il est ainsi possible de construire chaque bâtiment selon le même principe à partir du plancher de cave, pour ainsi dire « en bloc ».

Les éléments DiagonalDübelholz d'une épaisseur d'au moins 80 mm constituent en même temps une masse de stockage thermique importante. Ils atténuent ainsi les variations de température ponctuelles de l'air ambiant et réduisent les besoins en énergie de chauffage.

Le bois brûle, mais contrairement à d'autres matériaux de construction, il conserve sa résistance à de hautes températures. C'est pourquoi les éléments DD massifs présentant une structure murale et des épaisseurs bien définies résistent toujours au feu pendant au moins 60 minutes. Les niveaux de support et d'isolation séparés

(couches fonctionnelles) des éléments garantissent la simplicité sur toute la ligne et d'excellentes fonctions sur le plan de la physique de construction. Ces caractéristiques se traduisent par une planification simple et une exécution à coûts maîtrisés, sans détails cachés et par conséquent sans risque élevé de dommage de construction.

- L'écartement des goujons enfoncés en diagonale réduit le retrait et le gonflement du bois.
- 100 % écologique – sans colle ou éléments de liaison métalliques.
- Le principe de construction est un régulateur d'humidité et de chaleur naturel pour l'homme.
- Excellentes caractéristiques d'isolation grâce à la stratification.
- Meilleure isolation phonique avec un plafond composite bois-béton et une structure correspondante.
- Nombreux types de surfaces, par ex. bois de sapin de qualité, torchis, plâtre, carrelage, etc.
- Utilisation de bois régional, autochtone et personnel.
- Construction durable à bilan CO₂ neutre.
- Temps de montage courts grâce au haut degré de préfabrication – possibilité d'application immédiate d'une charge sur la construction.
- L'avenir dans la construction en bois modulaire et à plusieurs étages.



Cycle de production

DD-DiagonalDübelholz

Production DD

1. Les lamelles de bois SohmVollHolz à entures multiples sont alignées par 10 et insérées dans la presse pour éléments DiagonalDübelholz.



2. Les goujons en bois dur sont enfoncés à un angle entre 15° et 30° dans les blocs de lamelles fixés dans les axes vertical et horizontal.



3. L'égalisation de l'humidité entre les goujons en bois dur secs et les lamelles de bois situées autour provoque un gonflement de ces dernières, ce qui évite un retrait de l'élément fini.

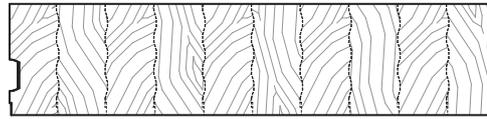


4. Le composant DD à géométrie stable présente ainsi les meilleures caractéristiques pour un traitement complémentaire à dimensions fixes.



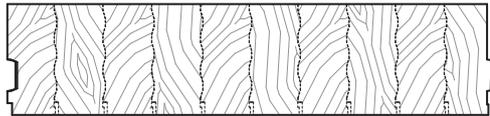
Profils

DD-DiagonalDübelholz



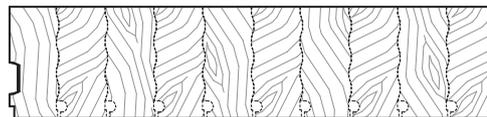
Chant lisse

Surface fermée sans chanfrein, absolument lisse et plane. Les petits joints de retrait font partie des caractéristiques naturelles du bois.



Joint creux

Joints fins de 2 ou 4 mm – la surface de bois moderne. Les joints de retrait sont pratiquement invisibles en raison de la feuillure décalée sur l'about.

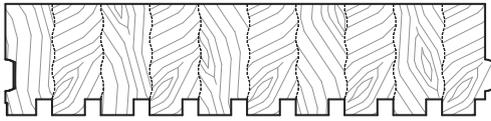


Profil acoustique

Utilisation dans le cadre de projets à hautes exigences acoustiques. Par exemple dans les bâtiments publics et à usage professionnel. Le plafond à absorption phonique apporte une réduction efficace du bruit et de la durée de l'écho dans les salles.

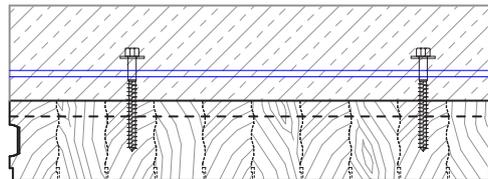


DD-DiagonalDübelholz



Profil de structure – non apparent

Utilisation sur des cloisons et des murs extérieurs portants comme support de torchis ou d'autres revêtements (rainures comme éléments de guidage d'installation).



Béton composite

Utilisation dans des plafonds devant remplir de hautes exigences en matière de statique et d'isolation phonique, par exemple dans les immeubles résidentiels ou des bâtiments publics ou à usage professionnel. L'exploitation des caractéristiques correspondantes du matériau (bois = traction / béton = poussée) permet en outre de grandes portées à charges élevées.



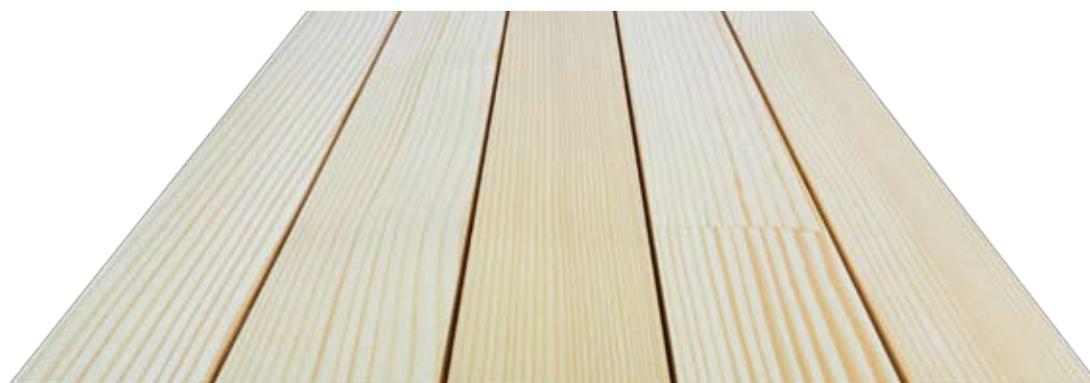
Bois de sapin de qualité

DD-DiagonalDübelholz

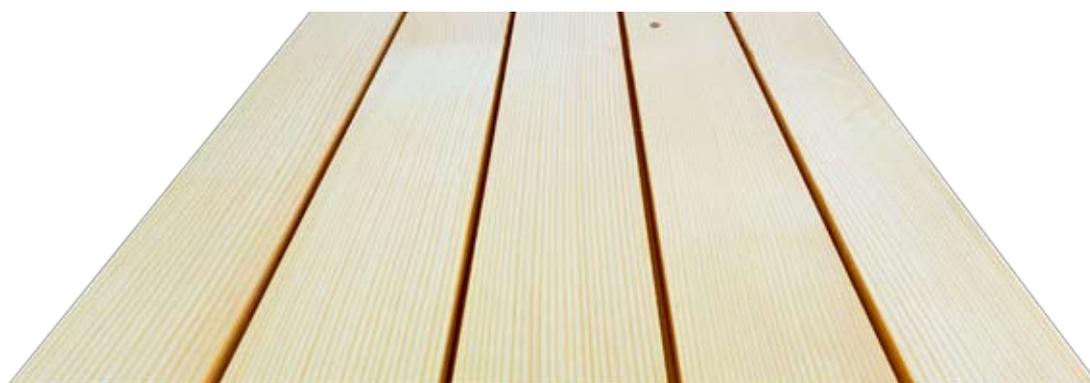
Sapin de qualité DD



Chant lisse



Joint creux 2 mm



Joint creux 4 mm ou profil acoustique

Épaisseurs d'élément :	80 / 100 / 120 / 140 / 160 / 180 / 200 / 220 / 240 mm
Largeur d'élément :	600 mm (largeur de recouvrement) / largeurs d'élément variables par opérations d'assemblage CNC
Longueur d'élément :	3,00 à 15,00 m coupé à ± 5 mm / Longueurs < 3,00 m possibles
Largeur de lamelle :	Env. 60 mm / Largeurs spéciales après concertation
Assemblage de lamelles	Profil ondulé avec goujons en bois de hêtre
Formation d'about d'élément :	Peigne et rainure bondés
Note :	Délai de livraison plus long à partir d'une épaisseur d'élément de 200 mm / Supplément à partir d'une longueur d'élément de 13,00 m

REMARQUE :

- Très petits nœuds bien intégrés possibles
- Décolorations usuelles du sapin blanc possibles
- Éléments pour structure de béton composite disponibles dans toutes les surfaces

Épicéa Apparent

DD-DiagonalDübelholz

Épicéa Apparent DD



Chant lisse



Joint creux 2 mm



Joint creux 4 mm ou profil acoustique

Épaisseurs d'élément :	80 / 100 / 120 / 140 / 160 / 180 / 200 / 220 / 240 mm
Largeur d'élément :	600 mm (largeur de recouvrement) / largeurs d'élément variables par assemblage CNC
Longueur d'élément :	3,00 à 15,00 m coupé à ± 5 mm / Longueurs < 3,00 m possibles
Largeur de lamelle :	Env. 60 mm / Largeurs spéciales après concertation
Assemblage de lamelles	Profil ondulé avec goujons en bois de hêtre
Formation d'about d'élément :	Peigne et rainure bondés
Note :	Délai de livraison plus long à partir d'une épaisseur d'élément de 200 mm / Supplément à partir d'une longueur d'élément de 13,00 m

REMARQUE :

- Petites poches de résine possibles
- Éléments pour structure de béton composite disponibles dans toutes les surfaces

Industrie Apparent

DD-DiagonalDübelholz

Industrie Apparent DD



Chant lisse



Joint creux 2 mm



Joint creux 4 mm ou profil acoustique

Épaisseurs d'élément :	80 / 100 / 120 / 140 / 160 / 180 / 200 / 220 / 240 / 260 mm
Largeur d'élément :	590 mm (largeur de recouvrement) / largeurs d'élément variables par assemblage CNC
Longueur d'élément :	3,00 à 15,00 m coupé à ± 5 mm / Longueurs < 3,00 m possibles
Largeur de lamelle :	Env. 59 mm / Largeurs spéciales après concertation
Assemblage de lamelles	Profil ondulé avec goujons en bois de hêtre
Formation d'about d'élément :	Peigne et rainure bondés
Note :	Supplément à partir d'une longueur d'élément de 13,00 m

REMARQUE :

- Bleuissement et pourriture brune résistante aux clous, admis
- Éléments pour structure de béton composite disponibles dans toutes les surfaces

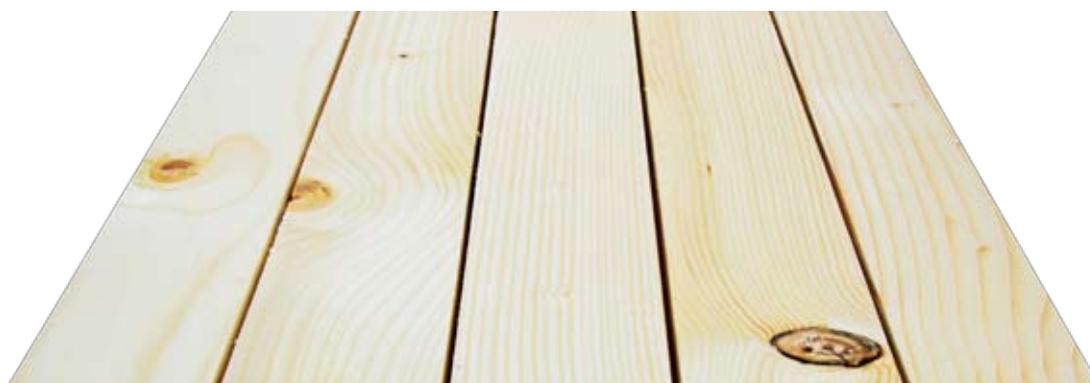
Non apparent

DD-DiagonalDübelholz

Non apparent DD



Chant lisse



Joint creux 2 mm



Joint creux 4 mm ou profil acoustique

Épaisseurs d'élément :	80 / 100 / 120 / 140 / 160 / 180 / 200 / 220 / 240 / 260 mm
Largeur d'élément :	590 mm (largeur de recouvrement) / largeurs d'élément variables par assemblage CNC
Longueur d'élément :	3,00 à 15,00 m coupé à ± 5 mm / Longueurs < 3,00 m possibles
Largeur de lamelle :	Env. 59 mm / Largeurs spéciales après concertation
Assemblage de lamelles	Profil ondulé avec goujons en bois de hêtre
Formation d'about d'élément :	Peigne et rainure bondés
Note :	Supplément à partir d'une longueur d'élément de 13,00 m

REMARQUE :

- Bleuissement et pourriture brune résistante aux clous, admis
- Éléments pour structure de béton composite disponibles dans toutes les surfaces
- Profils de structure fabriqués à partir d'éléments de qualité « non apparent »

Critères de produit

DD-DiagonalDübelholz

Tri	Sapin de qualité	Épicéa Apparent	Industrie Apparent	Non apparent
Type de bois	Sapin	Épicéa	Sapin / Épicéa	Sapin / Épicéa
Présence de nœuds	Pratiquement sans nœuds Débitage sur quartier	Très petits nœuds < 40 mm, nœuds détachés et manquants non admis	< 80 mm	< 80 mm
Humidité du bois	12 % (± 3 %)	12 % (± 3 %)	15 % (± 3 %)	15 % (± 3 %)
Protection incendie	Assurée selon certificat	Assurée selon certificat	Assurée selon certificat	Assurée selon certificat
Décoloration :				
Bleuissement	Non admis	Non admis	Admis	Admis
Stries brunes et rouges résistantes aux clous	Non admis	Non admis	Admis jusqu'à 2/5 ^e de la surface	Admis jusqu'à 2/5 ^e de la surface
Pourriture rouge / blanche	Non admis	Non admis	Non admis	Non admis
Courbure :				
Courbure en long	2 mm/m	2 mm/m	3 mm/m	3 mm/m
Torsion	2 mm/m	5 mm/m	8 mm/m	8 mm/m
Fissures :				
Fissures de retrait radicales (fissures sèches)	Non admis	Admis (largeur de fissure max. 2 % du côté correspondant de la section)	Admis	Admis
Fissures dues à la foudre, au gel, roulure	Non admis	Non admis	Admis dans certains cas	Admis dans certains cas
Inclinaison des fibres	Jusqu'à 100 mm/m	Jusqu'à 120 mm/m	Jusqu'à 200 mm/m	Jusqu'à 200 mm/m
Flache	Non admis	Non admis	Admis	Admis
Poches de résine	Sans résine	Admis si minime	Admis	Admis
Dégâts causés par les insectes	Non admis	Non admis	Galerias d'insectes de bois frais admises jusqu'à 2 mm	Galerias d'insectes de bois frais admises jusqu'à 2 mm
Découpes	Coupé à angle droit	Coupé à angle droit	Coupé à angle droit	Coupé à angle droit
Assemblage longitudinal des lamelles	Aboutage à entures multiples e = 50–500 cm	Aboutage à entures multiples e = 50–500 cm	Aboutage à entures multiples e = 50–500 cm	Aboutage à entures multiples e = 50–500 cm
Usinage CNC : petits défauts d'usinage, trous de nœud, ébréchures	Admis	Admis	Admis	Admis

Informations complémentaires

DD-DiagonalDübelholz

Informations générales

Tenir compte des variations dimensionnelles suivantes dues au retrait et au gonflement sous l'effet de l'humidité ou d'un assèchement pour toutes les formations.

Variations dimensionnelles

Chaque degré de fluctuation de l'humidité du bois entraîne la variation dimensionnelle suivante par retrait et gonflement :

- Longueur d'élément : 0,01 %
- Largeur d'élément : 0,20 %
- Épaisseur d'élément : 0,30 % – 0,35 %

Fourniture de la matière brute

Note :

La fiche d'information sur la fourniture de bois brut par le constructeur est téléchargeable sur notre Internet :

www.sohm-holzbau.at/das-unternehmen/infos-downloads

Opérations d'assemblage CNC

Les opérations CNC suivantes sont possibles :

- Découpe en long
- Usinages spéciaux (par ex. feuillure)
- Suspension pour montage
- Encoches pour ouvertures d'arroseur et d'éclairage

Remarque :

Avant la planification du travail en usine, détermination des données suivantes :

- Ordre de montage
- Délai de livraison
- Lieu de livraison
- Abouts d'élément

Avant l'assemblage :

- Validation des plans

Emballage / Livraison / Enlèvement

Sur demande, nous emballons les éléments sous film.

Tolérances de largeur et d'épaisseur à la livraison ± 3 mm.

Dimensions standard de paquet (l/H/L) en m :

0,62 / 1,10 / 13,00 = ~ 4.100 kg

La disposition des paquets dans le camion peut changer. L'ordre des éléments peut varier dans le paquet (raison : exploitation de la capacité de chargement). Les paquets sont marqués en vue d'une identification facile.

Les délais de livraison peuvent être fixés à un demi-jour. Les livraisons assurées les samedis, dimanches et jours fériés entraînent un supplément.

Stockage

Mettre à l'abri des intempéries et de l'humidité. L'humidité de l'air sur le lieu de stockage doit être adaptée à l'humidité du bois à prévoir.

Pose

Protéger contre les intempéries et l'humidité pendant la pose et la phase de construction. Prévoir des mesures de protection pour l'état de construction dès la phase de planification.

Protection du bois

Tenir compte de la protection du bois sur le chantier et l'humidité de la construction, comme pour toute construction en bois.

Divers

- Une protection contre le ruissellement est nécessaire selon l'application des éléments.
- Un écoulement de résine peut survenir sur le bois d'épicéa.
- Sur les plafonds apparents montés, des retouches minimales peuvent s'avérer nécessaires (non comprises dans les prestations de Sohm HolzBautechnik).

Critères	DD
Remarques	DD

Tableaux de dimensionnement, explications

DD-DiagonalDübelholz

Principes de base

- D'éventuelles charges asymétriques en cas de supports multichamps ne sont pas prises en compte dans les tableaux.
- Les champs ont la même étendue.
- Prendre en compte le poids propre du produit DiagonalDübelholz.
- Pas d'augmentation des dimensions prise en compte en relation avec la protection incendie.
- Déformations différées non prises en compte dans les tableaux.
- Pour les caractéristiques de vibration, il faut réaliser des études séparées

Bases statiques

- Module élastique : 1 100 kN/cm²
- Courbure : 1,0 kN/cm²
- Poussée : 0,10 kN/cm²

Info :

La lettre située derrière la valeur indique le paramètre de dimensionnement correspondant :

- f.....Flexion
- M.....Moment
- Q.....Cisaillement

Tableaux de dimensionnement I/200

DD-DiagonalDübelholz

Dimensionnement DD

Charge (sans poids propre DD)	Épaisseur d'élément								
	8 cm			10 cm			12 cm		
	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs
1 kN/m ²	4,10 f	5,05 f	4,79 f	5,02 f	6,20 f	5,89 f	5,92 f	7,33 f	6,94 f
2 kN/m ²	3,39 f	4,15 f	3,95 f	4,20 f	5,14 f	4,89 f	4,98 f	6,11 f	5,81 f
3 kN/m ²	3,01 f	3,65 M	3,50 f	3,73 f	4,53 M	4,34 f	4,45 f	5,39 M	5,18 f
4 kN/m ²	2,76 f	3,19 M	3,20 f	3,43 f	3,96 M	3,98 f	4,09 f	4,72 M	4,75 f
5 kN/m ²	2,57 f	2,86 M	2,98 f	3,20 f	3,56 M	3,71 f	3,82 f	4,26 M	4,44 f
6 kN/m ²	2,43 f	2,62 M	2,81 f	3,02 f	3,27 M	3,51 f	3,61 f	3,90 M	4,19 f
7 kN/m ²	2,31 f	2,43 M	2,62 M	2,88 f	3,03 M	3,26 M	3,44 f	3,63 M	3,90 M
8 kN/m ²	2,21 f	2,28 M	2,45 M	2,76 f	2,84 M	3,05 M	3,30 f	3,40 M	3,66 M
9 kN/m ²	2,13 f	2,15 M	2,31 M	2,66 f	2,68 M	2,88 M	3,18 f	3,21 M	3,45 M
10 kN/m ²	2,05 M	2,05 M	2,20 M	2,55 M	2,55 M	2,74 M	3,05 M	3,05 M	3,28 M

Charge (sans poids propre DD)	Épaisseur d'élément								
	14 cm			16 cm			18 cm		
	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs
1 kN/m ²	6,78 f	8,42 f	7,97 f	7,61 f	9,48 f	8,97 f	8,43 f	10,51 f	9,94 f
2 kN/m ²	5,75 f	7,07 f	6,72 f	6,51 f	8,01 f	7,61 f	7,25 f	8,94 f	8,48 f
3 kN/m ²	5,15 f	6,25 M	6,00 f	5,84 f	7,08 M	6,81 f	6,53 f	7,91 M	7,62 f
4 kN/m ²	4,74 f	5,48 M	5,51 f	5,39 f	6,23 M	6,27 f	6,03 f	6,97 M	7,02 f
5 kN/m ²	4,44 f	4,94 M	5,16 f	5,05 f	5,62 M	5,87 f	5,65 f	6,30 M	6,57 f
6 kN/m ²	4,20 f	4,54 M	4,87 f	4,78 f	5,16 M	5,55 f	5,36 f	5,79 M	6,22 f
7 kN/m ²	4,00 f	4,22 M	4,53 M	4,56 f	4,80 M	5,17 M	5,11 f	5,38 M	5,79 M
8 kN/m ²	3,84 f	3,96 M	4,25 M	4,38 f	4,51 M	4,85 M	4,91 f	5,06 M	5,44 M
9 kN/m ²	3,70 f	3,74 M	4,02 M	4,22 f	4,26 M	4,58 M	4,73 f	4,78 M	5,14 M
10 kN/m ²	3,55 M	3,55 M	3,82 M	4,05 M	4,05 M	4,35 M	4,55 M	4,55 M	4,89 M

Charge (sans poids propre DD)	Épaisseur d'élément								
	20 cm			22 cm			24 cm		
	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs
1 kN/m ²	9,21 f	11,52 f	10,89 f	9,98 f	12,51 f	11,81 f	10,73 f	13,47 f	12,71 f
2 kN/m ²	7,97 f	9,85 f	9,34 f	8,69 f	10,75 f	10,19 f	9,39 f	11,63 f	11,02 f
3 kN/m ²	7,20 f	8,73 M	8,41 f	7,87 f	9,53 M	9,19 f	8,52 f	10,33 M	9,97 f
4 kN/m ²	6,66 f	7,70 M	7,76 f	7,29 f	8,42 M	8,50 f	7,91 f	9,14 M	9,23 f
5 kN/m ²	6,25 f	6,96 M	7,28 f	6,85 f	7,62 M	7,97 f	7,44 f	8,28 M	8,66 f
6 kN/m ²	5,93 f	6,41 M	6,89 f	6,50 f	7,02 M	7,56 f	7,06 f	7,63 M	8,22 M
7 kN/m ²	5,66 f	5,96 M	6,42 M	6,21 f	6,54 M	7,04 M	6,75 f	7,11 M	7,65 M
8 kN/m ²	5,44 f	5,60 M	6,03 M	5,96 f	6,14 M	6,61 M	6,49 f	6,68 M	7,19 M
9 kN/m ²	5,25 f	5,30 M	5,70 M	5,75 f	5,81 M	6,25 M	6,26 f	6,32 M	6,81 M
10 kN/m ²	5,04 M	5,04 M	5,42 M	5,53 M	5,53 M	5,95 M	6,02 M	6,02 M	6,47 M

Notes :

- sans exigence particulière en rapport avec les vibrations et la déformation
- ce tableau contient des valeurs indicatives et n'est pas une confirmation statique

Tableaux de dimensionnement I/300

DD-DiagonalDübelholz

Charge (sans poids propre DD)	Épaisseur d'élément								
	8 cm			10 cm			12 cm		
	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs
1 kN/m ²	3,58 f	4,41 f	4,19 f	4,39 f	5,42 f	5,14 f	5,17 f	6,40 f	6,07 f
2 kN/m ²	2,96 f	3,63 f	3,45 f	3,67 f	4,49 f	4,27 f	4,35 f	5,34 f	5,08 f
3 kN/m ²	2,63 f	3,21 f	3,06 f	3,26 f	3,99 f	3,79 f	3,89 f	4,75 f	4,52 f
4 kN/m ²	2,41 f	2,93 f	2,80 f	2,99 f	3,65 f	3,48 f	3,57 f	4,36 f	4,15 f
5 kN/m ²	2,25 f	2,73 f	2,61 f	2,79 f	3,41 f	3,24 f	3,34 f	4,07 f	3,88 f
6 kN/m ²	2,12 f	2,58 f	2,46 f	2,64 f	3,22 f	3,06 f	3,16 f	3,85 f	3,66 f
7 kN/m ²	2,02 f	2,43 M	2,34 f	2,51 f	3,03 M	2,92 f	3,01 f	3,63 M	3,49 f
8 kN/m ²	1,93 f	2,28 M	2,24 f	2,41 f	2,84 M	2,80 f	2,88 f	3,40 M	3,35 f
9 kN/m ²	1,86 f	2,15 M	2,16 f	2,32 f	2,68 M	2,69 f	2,78 f	3,21 M	3,22 f
10 kN/m ²	1,80 f	2,05 M	2,09 f	2,24 f	2,55 M	2,60 f	2,69 f	3,05 M	3,12 f

Charge (sans poids propre DD)	Épaisseur d'élément								
	14 cm			16 cm			18 cm		
	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs
1 kN/m ²	5,92 f	7,35 f	6,96 f	6,65 f	8,28 f	7,84 f	7,36 f	9,18 f	8,68 f
2 kN/m ²	5,02 f	6,18 f	5,87 f	5,68 f	7,00 f	6,65 f	6,33 f	7,81 f	7,41 f
3 kN/m ²	4,50 f	5,51 f	5,24 f	5,10 f	6,26 f	5,95 f	5,70 f	7,00 f	6,65 f
4 kN/m ²	4,14 f	5,06 f	4,82 f	4,71 f	5,76 f	5,48 f	5,27 f	6,45 f	6,13 f
5 kN/m ²	3,88 f	4,73 f	4,50 f	4,41 f	5,39 f	5,13 f	4,94 f	6,04 f	5,74 f
6 kN/m ²	3,67 f	4,47 f	4,26 f	4,17 f	5,09 f	4,85 f	4,68 f	5,71 f	5,44 f
7 kN/m ²	3,50 f	4,22 M	4,06 f	3,98 f	4,80 M	4,63 f	4,47 f	5,38 M	5,19 f
8 kN/m ²	3,35 f	3,96 M	3,89 f	3,82 f	4,51 M	4,44 f	4,29 f	5,06 M	4,98 f
9 kN/m ²	3,23 f	3,74 M	3,75 f	3,69 f	4,26 M	4,28 f	4,13 f	4,78 M	4,80 f
10 kN/m ²	3,13 f	3,55 M	3,63 f	3,57 f	4,05 M	4,14 f	4,00 f	4,55 M	4,64 f

Charge (sans poids propre DD)	Épaisseur d'élément								
	20 cm			22 cm			24 cm		
	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs	1 champ	2 champs	3 champs
1 kN/m ²	8,05 f	10,06 f	9,51 f	8,72 f	10,92 f	10,32 f	9,37 f	11,77 f	11,11 f
2 kN/m ²	6,97 f	8,60 f	8,16 f	7,59 f	9,39 f	8,90 f	8,20 f	10,16 f	9,63 f
3 kN/m ²	6,29 f	7,73 f	7,35 f	6,87 f	8,46 f	8,03 f	7,45 f	9,17 f	8,71 f
4 kN/m ²	5,82 f	7,13 f	6,78 f	6,37 f	7,81 f	7,42 f	6,91 f	8,48 f	8,06 f
5 kN/m ²	5,46 f	6,68 f	6,36 f	5,98 f	7,32 f	6,96 f	6,50 f	7,96 f	7,57 f
6 kN/m ²	5,18 f	6,33 f	6,02 f	5,67 f	6,94 f	6,60 f	6,17 f	7,54 f	7,18 f
7 kN/m ²	4,95 f	5,96 M	5,75 f	5,42 f	6,54 M	6,30 f	5,90 f	7,11 M	6,86 f
8 kN/m ²	4,75 f	5,60 M	5,52 f	5,21 f	6,14 M	6,05 f	5,67 f	6,68 M	6,59 f
9 kN/m ²	4,58 f	5,30 M	5,32 f	5,03 f	5,81 M	5,84 f	5,47 f	6,32 M	6,36 f
10 kN/m ²	4,44 f	5,04 M	5,15 f	4,87 f	5,53 M	5,65 f	5,30 f	6,02 M	6,15 f

Notes :

- sans exigence particulière en rapport avec les vibrations et la déformation
- ce tableau contient des valeurs indicatives et n'est pas une confirmation statique

DD-DiagonalDübelholz

Renvoi :

Les rapports de classification complets et l'information sur l'exploitation des rapports de l'IBS (Institut des techniques de protection incendie et de recherche sur la sécurité) ayant servi de base à l'assignation

des éléments de mur DiagonalDübelholz et des éléments de plafond DiagonalDübelholz
à la classe de résistance au feu « REI 60 », conformément à la norme ÖNORM EN 13501-2,

sont disponibles dans l'espace de téléchargement de notre site Internet :

www.sohm-holzbau.at/diagonalduebelholz/infos-downloads

Dimensionnement DD

Protection incendie DD



DiagonalDübelholz

HOLZBAUTECHNIK
SOHM

Sohm GmbH
A 6861 Alberschwende
T +43(0)5579/7115-0
F +43(0)5579/7115-17
office@sohm-holzbau.at
www.sohm-holzbau.at



Sohm AG Schweiz
CH 9443 Widnau
Parkweg 4, I. OG
T +41(0)71 72 03 306
office@sohm-holzbau.ch
www.sohm-holzbau.ch